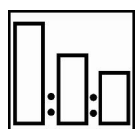


Autocoat BT 300 Klarlak ASG 3001-001

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG:

Beskrivelse:

High-build 2 komponent medium-solid klarlak udviklet til at give optimal ridse og graffiti beskyttelse. Klarlakken anvendes til lakering af nybyggede erhvervskøretøjer, trailers og busser mm. og til omlakering af eksisterende køretøjer, hvor der kræves en særlig høj beskyttelse af overfladen.



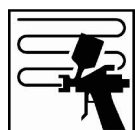
- 3 Dele Autocoat BT 300 Klarlak ASG (Anti scratch graffiti)
- 2 Dele Autocoat BT 300 Hærder
- 1 Del Autocoat BT 800 Antistatic Fortynder Fast

Blandepind: 250

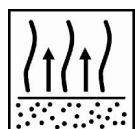


Dyse:
1.4-1.7 mm

Påføringstryk:
1.7 – 2.2 ved sprøjtepistolen.

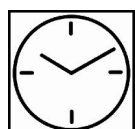


2 x 1 Lag.



Imellem lagene:
8-12 minutter ved 20°C

Før tørring:
8-10 minutter ved 20°C



Tørring: 45 minutter ved 60°C.



Anvend egnet beskyttelse:
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler en frisklufthelmaske.

For mere information læs det komplette datablad

Autocoat BT 300 Klarlak ASG 3001-001

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG:

Beskrivelse:

High-build 2 komponent medium-solid klarlak udviklet til at give optimal ridse og graffiti beskyttelse. Klarlakken anvendes til lakering af nybyggede erhvervskøretøjer, trailers og busser mm. og til omlakering af eksisterende køretøjer, hvor der kræves en særlig høj beskyttelse af overfladen.

Produkt og tilsætninger:

Autocoat BT 300 Klarlak ASG	3001-001
Autocoat BT 300 Hærder	3009-114
Autocoat BT LV 250 Hærder Standart	2559-104
Autocoat BT LV 250 Hærder Fast	2559-114
Autocoat BT 800 Antistatic Fortynder Fast	8099-201

Råvarebasis:

Autocoat BT 300 Klarlak ASG	: Acrylic bindemiddel.
Autocoat BT 300 Hærder	: Poly-isocyanate bindemiddel.
Autocoat BT LV 255 Hærder	: Poly-isocyanate bindemiddel.
Autocoat BT 800 Fortynder	: Opløsningsmidler.

Egnede underlag:

- Autocoat BT
- Autocoat BT LV 351 toplak
- Autobase Plus
- Autowave 2.0 tilsat hærder

Blandeforhold: Med BT 300 Hærder og BT 800 Fortynder

3 Dele Autocoat BT 300 Klarlak ASG
2 Dele Autocoat BT 300 Hærder
1 Del Autocoat BT 800 Antistatic Fortynder Fast

Blandepind: 250

Blandeforhold: Med BT LV 255 Hærder

100 Dele Autocoat BT 300 Klarlak ASG
80 Dele Autocoat BT LV 255 Hærder Standart / Fast

Blandebind: 1 (100: 50+30)

Autocoat BT 300 Klarlak ASG 3001-001

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG:

Sprøjteviskositet:

Med BT 300 Hærder 17-18 sek. DIN Kop 4 ved 20°C.

Med BT LV 255 hærder Standart 18-19 sek. DIN Kop 4 ved 20°C.

Med BT LV 255 Hærder Fast 20- 21 sek. DIN Kop 4 ved 20°C.

Brugstid:

Med BT 300 Og BT LV 255 Hærder Standart 2-2½ timer ved 20°C.

Med BT LV 255 Hærder Fast 30 min. ved 20°C.

Sprøjtepistol og sprøjtetryk:

Sprøjtepistol:

Overkop:

Underkop:

Trykfødning:

Dyse:

1.4-1.7 mm

1.6-2.2 mm

1.0-1.2 mm

Sprøjtetryk:

1.7 – 2.2 bar ved pistolen

1.7 – 2.2 bar ved pistolen

3-5 bar forstøvningstryk

± 0.8-1.0 bar materialetryk

Påføringsproces:

Påfør 2 enkle våde lag, med 8- 12 minutters afluftning imellem lagene.

Bemærk: Den specifikke afluftningstid afhænger af temperaturen og luftventilationen. Efter 8- 10 minutter afluftning af det sidste lag kan Autocoat BT 300 Klarlak ASG ovntørres ved 60°C.

Lagtykkelse:

25-30 µm pr. Lag.

Rækkeevne:

Teoretisk: 8,0 m² / liter i sprøjteklar blanding ved 50 µm

Bemærk: Den teoretiske rækkeevne afhænger af mange faktorer som emnets form, overfladens ruhed, påføringsforhold og påføringsmetode.

Autocoat BT 300 Klarlak ASG 3001-001

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG:

Rengøring af værktøj:

Anvend Autocoat BT 800 Fortynder eller Wilco cellulosefortynder.

Tørretider:	Ved 20°C:	Ved 60°C:
Håndteringstør:		
Med BT 300 Hærder	16 timer	45 minutter
Med BT LV 255 Hærder Standart	16 timer	45 minutter
Med BT LV 255 Hærder Fast	4 timer	20 minutter

Bemærk:

- BT 300 Klarlak ASG kan slibes og poleres efter 2 dage ved 20°C eller 1½ time ved 60°C, hvis støv eller små fejl er observeret i overfladen.
- BT 300 Klarlak ASG kan påføres våd i våd på BT LV toplakker efter 45 minutter tørring ved 20°C dog senest inden for 24 timer.
- Hvis det er nødvendigt at omlakerer BT 300 Klarlak ASG, er det nødvendigt at slibe **komplet** mat med Scotch Brite Type A (Rød)

VOC

EU VOC-grænseværdien for dette produkt (produktkategori: IIB.E) i sprøjteklar blanding maks. 840 g/l. The VOC-indholdet i sprøjteklar blanding er maksimal 540 g / l.

Emballage:

BT 300 Klarlak ASG 5 liter.

Lagerholdbarhed:

Autocoat BT 300 Klarlak ASG	4 år
Autocoat BT 300 Hærder	1 år
Autocoat BT LV 250 Hærder Standart	1 år
Autocoat BT LV 250 Hærder Fast	1 år
Autocoat BT 800 Antistatic Fortynder Fast	4 år

Produkt oplagring:

Lagertiden er afhængig af en lagertemperatur 20°C
Undgå store lagertemperatursvingninger.

Minimums lagertemperatur:	5°C
Maximums lagertemperatur:	35°C

Autocoat BT 300 Klarlak ASG 3001-001

KUN FOR PROFESSIONEL BRUG:

Helbred og sikkerhed: Autocoat BT 300 Klarlak ASG 3001-001 og tilsætninger:

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugerens ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugerens ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com