









Autocoat BT LV 350 FILLER

3506-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

	100 Filler 20 Hærder 40 Fortynder
	23 eller 11
	(underkop) 2-3*1 1.8-2.0 mm 3-5 bar
	5-10 min.
	20-40 min. 20°C.
	3509-001 Autocoat BT MM/RM Autobase Autowave
	9.1.67
	

Beskrivelse:

Hurtigtørrende 2-komponent non-sanding filler eller slibesanding af høj kvalitet beregnet til nye dele og reparationer i lakeringsystemer til erhvervskøretøjer. VOC- indholdet i den sprøjteklare blanding er for begge typer under 540 gram pr. liter ved sprøjteviskositet.

Produkter og tilsætninger:

Autocoat BT LV 350 Filler Hvid 825 / Lys grå 826 / Mørk grå 827 / Beige 828.
Autocoat BT 801 Multi Use Hærder
Autocoat BT LV 350 Filler Hærder Sanding
Autocoat BT LV 351 Hærder Hi Flow
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow

Råmaterialebasis:

Autocoat BT LV 350 Filler	: akryl bindemiddel
Autocoat BT 801 Multi Use Hærder	: poly-isocyanat bindemiddel
Autocoat BT LV 350 Filler Hærder Sanding	: poly-isocyanat bindemiddel
Autocoat BT LV 351 Hærder Hi Flow	: poly-isocyanat bindemiddel
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow / Medium	: opløsningsmidler

Egnede underlag:

- Eksisterende lakker, inklusive termoplastiske akryllakker.
- Autocoat BT LV 851 Washprimer
- Autocoat BT LV 250 Primer EP
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Sikkens polyester spartelmasser og Polysurfacers
- Polyester laminater og krydsfiner
- Træ

Overfladebehandling:

- Eksisterende lakker: Affedt med M700 Antistatisk silikonefjerner og tørslib med P180-P240.
- Sikkens polyester spartelmasser: Tørslib med P180-P240.
- Polyester laminater og krydsfiner: Affedt med M700 Antistatisk Silikonefjerner og tørslib med P240 - P320.
- Træ: Tørslib med P180 for at opnå en jævn glat overflade og for at fjerne eventuelle fibre.

Toning:

Autocoat BT LV 350 Filler kan tones med op til 10 dele Autocoat BT LV Toplak. Omrør grundigt før tilsætning hærder og fortynder

Blandingsforhold: (Blandepind 23)

A. Non sanding filler:

100 Dele Autocoat BT LV 350 Filler
20 Dele Autocoat BT 801 Multi Use Hærder eller BT LV 352 Hærder
40 Dele Autocoat BT LV 350 Filler Reducer

B. Non sanding filler (Blandepind 23)

100 Dele Autocoat BT LV 350 Filler
20 Dele Autocoat BT LV 351 Hærder Hi – Flow
40 Dele Autocoat BT LV 350 Filler Reducer

C. Slibesanding: (Blandepind 11)

100 Dele Autocoat BT LV 350 Filler
50 Dele Autocoat BT LV 350 Filler Hærder Sanding
25 Dele Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium

Autocoat BT LV 350 FILLER

3506-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Sprøjteviskositet:**Blanding A - B:** 16-19 sek. DIN 4 ved 20°C**Blanding C:** 16-17 sek. DIN 4 ved 20°C**Brugstid:****Blanding A- B:** 1½-2 timer ved 20°C**Blanding C:** 1-1½ time ved 20°C**Dysetørrelser og sprøjtetryk:**

Sprøjtepipistol:	Dyse:	Sprøjtetryk:
Overkop:	1.5 -1.6 mm	3-5 bar
Overkop HVLP:	1.5 -1.7 mm	max. 0.7 bar
Underkop:	1.6 -2.0 mm	3-5 bar
Underkop HVLP:	1.8 -2.2 mm	max. 0.7 bar
Trykfødning:	1.0-1.2 mm	3-5 bar forstøvningstryk ± 1.0 bar materialetryk

Påføring:**Non sanding filler:**

Påfør et til to enkelte flydende lag. Ved to lag skal der være en afluftningstid på mindst 5-10 minutter mellem lagene.

Slibesanding:

Påfør to eller tre lag med en afluftningstid på mindst 5-10 minutter mellem lagene.

Lagtykkelse:**Non sanding:** 20-25 my pr. lag.**Slibesanding:** 25-30 my pr. lag.**Rækkeevne:****Non sanding:** Teoretisk 9.1 m²/l sprøjteklar blanding ved 40 my.**Slibesanding:** Teoretisk 5.2 m²/l sprøjteklar blanding ved 75 my.**Bemærk:** Den praktiske rækkeevne afhænger af mange forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode og påføringsforhold**Rengøring af udstyr:**

Autocoat BT LV 350 Filler Fortyndere eller Wilco cellulosefortynder.

Tørretider non sanding:

Minimum tid for overlakering med:	10°C:	20°C:
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium:	55 min.	20-40 min.
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow:	1,5 time	40-55 min.

Maksimum tid for overlakering med:

- Autobase Plus Design eller Autowave 2.0:	20°C:
- Autocoat BT LV Toplak:	6 timer
	24 timer

Autocoat BT LV 350 FILLER

3506-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Bemærk:

1. Hvis tørretiderne er overskredet skal Autocoat BT LV 350 Filler tørslibes med P320-400 før overlakering med toplak.
2. Hvis der er opstået støvpartikler i Autocoat BT LV 350 Filler kan disse slibes forsigtigt med P400 enten efter 3 timers tørring ved 20°C eller efter 30 minutter ved 60°C.

Tørretider for slibesanding:

20°C

Natten over

60°C

1 time

Anbefalede kornstørrelser:

Vandslibning: P400-P600 efterfulgt af P800-P1000

Tørslibning: P240 efterfulgt af P320-P400

Kan overlakeres med:

- Autocoat BT LV 351 Toplak
 - Autocoat BT LV 352 Toplak
 - Autocoat BT LV 252 Toplak
 - Autobase Plus Design
 - Autowave 2.0
-

Emballage:

5-liter

(VOC):

Non sanding filler:

Målt i henhold til ISO 11890-1: 539 g/l sprøjteklar blanding

Slibesanding:

Målt i henhold til ISO 11890-1: 537 g/l sprøjteklar blanding

Farver:

Hvid 825

Lys grå 826

Mørk grå 827

Beige 828

HELBRED & SIKKERHEDSDATA vedrørende Autocoat BT LV 350 Filler 3506-001:

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

Autocoat BT LV 350 FILLER

3506-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugerens ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugerens ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com