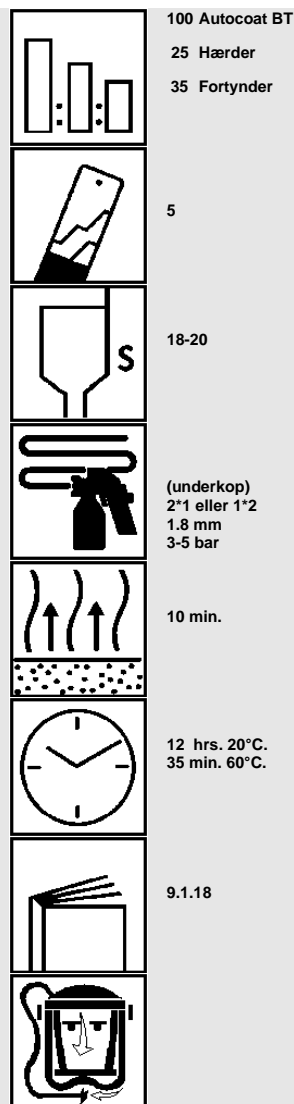


AUTOCOAT BT Industrilak



Beskrivelse:

2-komponent medium solid polyurethan toplak af høj kvalitet beregnet til industrilakering. Kan leveres både som tonefarve og færdig farver.

Produkter og tilsætninger:

Autocoat BT
Autocoat BT 300 Topcoat hærder Medium
Autocoat BT 300 Topcoat Hærder Fast
Autocoat BT 800 Antistatisk Reducer Fast

Råmaterialebasis:

Autocoat BT	:	akryl bindemidler
Autocoat BT 300 Hærder	:	poly-isocyanat bindemidler

Egnede underlag:

- Eksisterende lakker
- Autocoat BT LV 852 Washprimer
- Autocoat BT LV 250 Primer EP
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 350 Fillere
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT LV 350 Varicolor
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT LV 254 Primer AS

Overfladebehandling:

- Eksisterende lakker: Affedt med Autocoat BT 800 Silikonefjerner og tørslib med P320 - P400.
- Primer / fylder anvendt som non sanding.

Blandingsforhold:

Blanding A (normal):

100 Dele Autocoat BT
25 Dele Autocoat BT 300 Topcoat Hærder Medium
35- 50 Dele Autocoat BT 800 Antistatisk Reducer Fast

Blanding B Fast

100 Dele Autocoat BT
25 Dele Autocoat BT 300 Topcoat Hærder Fast
25 Dele Autocoat BT 800 Antistatisk Reducer Fast

Sprøjteviskositet:

18-20 sek. DIN 4 ved 20°C.

Bemærk:

For at opnå god flydning og undgå overrygning er det nødvendigt at have den rette sprøjteviskositet. Blandet i henhold til specifikationerne giver ikke altid den rette sprøjteviskositet. Juster, om nødvendigt, sprøjteviskositeten med Autocoat BT 800 Antistatisk Reducer Fast eller Plus Reducer.

Brugstid:

Blanding A (normal)	:	2.5 - 3 timer ved 20°C.
Blanding B (fast)	:	1 time og 30 min. ved 20°C.

AUTOCOAT BT Industrilak

Dyssestørrelser og sprøjtetryk:

Sprøjtepistol:	Dyse:	Sprøjtetryk:
Overkop:	1.6-1.8 mm	3-5 bar
Overkop HVLP:	1.6 -1.8 mm	max. 0.7 bar
Underkop:	1.8 mm	3-5 bar
Underkop HVLP:	1.8-2.2 mm	max. 0.7 bar
Airless :	6.09 (0.009"/60°)	160-200 bar
	6.11 (0.011"/60°)	
Trykfødning:	1.0-1.1 mm	3-5 bar forstøvningstryk ± 0.8-1.0 bar materialetryk

Påføring:

- **Metode 1:**

Påfør to enkelte flydende lag med en afluftningstid på 5-10 minutter mellem lagene

- **Metode 2 Airlees.**

Påfør et hæfte lag med en afluftning på 5 - 10 min. påfør derefter et fuldt flydende lag

Lagtykkelse:

Cirka 30 my pr. lag. Der bør være en total lagtykkelse på minimum 50 my.

Rækkeevne:

Teoretisk:

Blanding **A** (normal) : 7.4-8.2 m²/l sprøjtetklar blanding ved 50 my.

Blanding **B** (fast) : 7.0-7.7 m²/l sprøjtetklar blanding ved 50 my.

Bemærk: Den praktiske rækkeevne afhænger af mange forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode og påføringsforhold.

Rengøring af udstyr:

Wilco cellulosefortynder.

Tørretider:

	20°C:	40°C:	60°C:
Blanding A (normal) tapeklar:	12 timer	2 timer	35 min.
Blanding B (Fast)	7 timer	-----	25 min.

Kan overlakeres med:

- Autocoat BT kan, når den er tør, dog inden for 24 timer efter tørring, overlakeres uden slibning med Autocoat BT, Autocoat BT 300 Klarlak eller Autocoat BT 300 Klarlak ASG

Emballage:

Autocoat BT MM: 3.75L

AUTOCOAT BT Industrilak

HELBRED & SIKKERHEDSDATA vedrørende Autocoat BT Toplak:

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførelse, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskedatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugerens ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskedatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugerens ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com