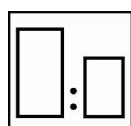


**KUN TIL PROFESSIONEL BRUG**
**Beskrivelse:**

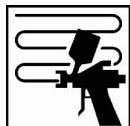
2 Komponent VOC godkendt **Direkte Til Metal** primer og toplak til storvogne og industriudstyr. Produktet er udviklet til 2K påføringsanlæg og for Airless påføring. Produktet kan anvendes til reparationslakering, omlakering og lakering af nye storvogne og trailere.



100 Dele Autocoat BT LV 151 DTM  
 20 Dele Autocoat BT LV 151 Hærder


**48**


Airmix:	Dyse: 4.11 – 4.15 5.11 – 5.15	Sprøjtetryk: 80 – 135 Bar materialetryk 1.5 – 3.5 Bar forstøvningstryk
Trykfødning	1.1 mm	0,8 – 1.0 Bar materialetryk 4 - 4.5 Bar forstøvningstryk 300 – 350 ml / min lakforbrug



1-2 x 1 lag



Tørretider:

4.5 timer ved 20°C

45 min. ved 60°C



Anvend velegnet åndedrætsværn  
 Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler en frisklufthelmaske.

For mere information se det komplette datablad.

# Autocoat BT LV 151 DTM

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

**Beskrivelse:**

2 Komponent VOC godkendt **Direkte Til Metal** primer og toplak til storvogne og industriudstyr. Produktet er udviklet til 2K påføringsanlæg og for Airless påføring. Produktet kan anvendes til reparationslakering, omlakering og lakering af nye storvogne og trailere.

---

**Produkt og tilsætninger:**

Autocoat BT LV tonefarver:  
BT LV 151 Converter LG:  
BT LV 151 Converter MG:  
BT LV 151 DTM RM:  
BT LV 151 Hærder:  
BT LV 151 DTM Air Dry Additive:

---

**Råmaterialebasis:**

BT LV 151 DTM	Acrylic/polyester bindemiddel / pigment
BT LV 151 Hærder	Poly-isocyanate bindemiddel
BT LV 151 DTM Air Dry Additive	Acrylic bindemiddel / opløsningsmidler og katalysator

---

**Egnede underlag:**

- Stål (Sandblæst)
  - Stål (Slebet)
  - Galvaniseret (varm dyppet)
  - Aluminium, undtagen type 6061
  - Rustfrit stål
  - BT LV 251 Primer UHS
  - BT LV 254 Primer AS
  - Eksisterende lakker undtagen thermoplastisklak
- 

**Overfladebehandling:**

- Stål: Sandblæs til SA 2.5 iflg. ISO12944-4 eller affedt med BT 800 Silikonefjerner og slib med P120.
  - Galvaniseret: Affedt med BT 800 Silikonefjerner og slib med P120.
  - **Bemærk:** Hvis galvaniseringen er ny anbefales det at opvarme emnet inden affedningen.
  - "Hård" Aluminium: Affedt med BT 800 Silikonefjerner og slib med P120 og P180 / P240
  - "Blød" Aluminium: Affedt med BT 800 Silikonefjerner og slib med P240 og P320 / P400.
  - Rustfrit stål: Affedt med BT 800 Silikonefjerner og slib med P120.
-

## Autocoat BT LV 151 DTM

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Blandeforhold:

#### Standard system:

100 Dele Autocoat BT LV 151 DTM  
20 Dele Autocoat BT LV 151 Hærder  
Blandepind 48

#### Lav temperatur system:

100 Dele Autocoat BT LV 151 DTM  
5 Dele Autocoat BT LV 151 DTM Air Dry Additive  
20 Dele Autocoat BT LV 151 Hærder  
Blandepind 48

---

### Sprøjteviskositet:

Tixotropisk.

---

### Brugstid:

Standard system: 60 – 75 min ved 20°C.  
Lav temperatur system: 30 – 45 min ved 20°C.

---

### Dysetørrelse og sprøjtetryk:

Sprøjteudstyr:	<b>Airmix:</b>	<b>Airless:</b>
Dyse:	4.11 – 4.15 / 5.11 – 5.15	4.13-5.13
Materialetryk:	80 – 135 bar	120-180 bar
Forstøvningstryk:	1.5-3.5 bar	

Sprøjteudstyr:	<b>Trykfødning / en til en pumpe:</b>
Dyse:	1.1 mm
Materialetryk:	0.8 - 1 bar
Forstøvningstryk:	4 – 4.5 bar (Afhængig af længden på slangen)
Lakforbrug:	300 – 350 ml / min

Sprøjteudstyr:	<b>Overkop:</b>
Dyse:	1.8-1.9 mm
Sprøjtetryk:	2 -2,5 bar ved pistolen

\* **Bemærk:** Kontakt Sikkens tekniske rådgiver for information om elektrostatiske påføring.

---

## Autocoat BT LV 151 DTM

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Påførings proces:

Påfør 1 til 2 fulde lag uden afluftning imellem lagene.

### Lagtykkelse:

70 µm pr. lag

### Teoretisk rækkeevne:

Sprøjteklar blanding ved 1 µm tør lagtykkelse

m<sup>2</sup> / liter

± 500

**Bemærk:** Den teoretiske rækkeevne afhænger af mange forhold: emnets form, emnets ruhed, påføringsmetode og påføringsforhold.

### Rengøring af sprøjteudstyr:

Anvend Wilco celluloseforynder.

### Tørretider:

	20°C	40°C	60°C
Støvtør	2.5 time	75 min	30 min
Håndteringstør	4.5 time	90 min	45 min

### Kan overlakeres med:

Autocoat BT LV 151 DTM  
Autocoat BT LV 853 Klarlak

Minimum overlakeringstid 30 min. ved 20°C  
Maximum overlakeringstid 24 timer ved 20°C

Hvis disse tider er overskredet skal der slibes med P240 – P320

### VOC:

EU-grænseværdien for dette produkt (produktkategori: IIB.D) i sprøjteklar blanding er max 420 g / liter. VOC-indholdet et i dette produkt er i sprøjteklar tilstand max 420 g / liter.

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

**Emballage:**

Autocoat BT LV tonefarver:	3,75 liter
BT LV 151 Convertor LG:	3,75 liter
BT LV 151 Convertor MG:	3,75 liter
BT LV 151 DTM RM:	10 liter
BT LV 151 Hærder:	5 liter
BT LV 151 DTM Air Dry Additive:	1 liter

**Produkt lagring:**

Lagerholdbarheden afhænger af opbevaringstemperaturen, lagerholdbarheden er for uåbnet emballage ved 20°C. Undgå ekstreme temperatursvingninger.

Minimum lagertemperatur:	5°C
Maximum lagertemperatur:	35°C

**Lagerholdbarhed:**

Autocoat BT LV Tonefarver	3 år
BT LV 151 DTM Convertor	1 år
BT LV 151 DTM Ready mixed	1 år
BT LV 151 Hærder	1 år
BT LV 151 Air Dry Additive	1 år

## Autocoat BT LV 151 DTM

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

**Akzo Nobel Car Refinish AB.**

**Adresse: Mediavägen 1**

**S-135 27 Tyresö Sverige**

**Postboks: Box 224**

**Tel: 0046 850304100**

### KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

**VIGTIGT:** Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lageringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

**Hovedkontor:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)