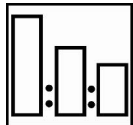


## Autocoat BT LV 352 Toplak Premium 3529-

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Beskrivelse:

Højglans 2K High Solids polyurethane toplak. Anvendes til omlakering og reparation af eksisterende køretøjer og til lakering af nye erhvervskøretøjer og trailere



100	Autocoat BT LV 352 Toplak
50	Autocoat BT LV 352 Hærder / BT 801 Multi Use Hærder
40	Autocoat BT LV 352 Fortynder



# 50

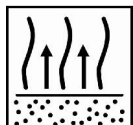


Sprøjte dyser:  
1.3-1.6 mm

Påføringstryk:  
1.7- 2.2. Bar ved luftindtaget



Påført et tyndt sammenhængende lag, efterfulgt af et fuldt flydende lag med den foreskrevne afluftningstid.



Imellem lagene  
10 min ved 20°C

Før ovntørring  
10 min ved 20°C



Tørring:	20°C	50°C	60°C
Fast / Medium / Slow	6-8 timer	1-1½ time	30 min.
Accelereret Fortynder	30 min.	20 min.	10 min.



Anvend velegnet åndedrætsværn  
AkzoNobel Car Refinishes anbefaler at der anvendes en frisklufthelmaske

For mere information se det komplette datablad

## Autocoat BT LV 352 Toplak Premium 3529-

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Beskrivelse:

Højglans 2K High Solids polyurethane toplak. Anvendes til omlakering og reparation af eksisterende køretøjer og til lakering af nye erhvervskøretøjer og trailere

---

### Produkt og tilsætning:

Autocoat BT LV Tonefarver  
Autocoat BT LV 352 Converter  
Autocoat BT LV 352 Toplak RM  
Autocoat BT LV 352 Hærder  
Autocoat BT 801 Multi Use Hærder  
Autocoat BT LV 352 Reducer Accelereret  
Autocoat BT LV 352 Reducer Fast  
Autocoat BT LV 352 Reducer Medium  
Autocoat BT LV 352 Reducer Slow  
Autocoat BT 800 Additive pensel  
Autocoat BT Mat converter  
Autocoat BT 800 Struktur Pasta Fin, Medium, Grov

---

### Råmaterialer:

Autocoat BT LV Tonefarver	: acrylic/ polyester bindemiddel/ pigmenter
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	: acrylic/ polyester bindemiddel/ pigmenter
Autocoat BT Mat Converter	: urea/ CAB bindemiddel/ pigmenter
Autocoat BT LV 352 Converter	: acrylic/ polyester bindemiddel
Autocoat BT LV 352 Hærder	: poly-isocyanate bindemiddel
Autocoat BT 801 Multi Use Hærder	: poly-isocyanate bindemiddel
Autocoat BT LV 352 Reducer	: solvents / additiv

---

### Egnede underlag:

- Eksisterende lakker.
- Autocoat BT LV 350 Filler
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 852 Washprimer
- Autocoat BT LV 250 Primer EP
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT LV 254 Primer AS
- Autocoat BT WB 550 Primer

## Autocoat BT LV 352 Toplak Premium 3529-

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Forbehandling:

Affedt med M 700 Antistatisk Silikonefjerner. Slib med P360-P400

Farveblandings uden recept. (håndtonet)

Hvis der blandes en farve uden recept, skal der altid blandes 70 dele BT LV tonefarve med 30 dele BT LV 352 converter (100 % tonefarver tilsættes 43% BT LV 352 converter)

---

### Blandeforhold:

#### A. Standartsystem.

- 100 Dele Autocoat BT LV 352 Toplak
- 50 Dele Autocoat BT LV 352 Hærder eller Autocoat BT 801 Multi Use Hærder
- 40 Dele Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelereret

### Blandepind: 50

#### B. Accelereret system

- 100 Dele Autocoat BT LV 352 Toplak
- 50 Dele Autocoat BT LV 352 Hærder / Autocoat BT 801 Multi Use Hærder
- 40 Dele Autocoat BT LV 352 Reducer Accelereret

### Blandepind: 50

#### C. Design system

- 100 Dele Autocoat BT LV 352 Toplak
- 5 Dele Autocoat BT LV 351 Air Dry Additiv
- 50 Dele Autocoat BT LV 352 Hærder / Autocoat BT 801 Multi Use Hærder
- 40 Dele Autocoat BT LV 352 Reducer fast / Accelereret

### Blandepind: 50

#### D. Komplekse emner

- 100 Dele Autocoat BT LV 352 Toplak
- 50 Dele Autocoat BT LV 352 Hærder eller Autocoat BT 801 Multi Use Hærder
- 30 Dele Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelereret

### Blandepind: 1

#### E. Pensel og rulle påføring

- 100 Dele Autocoat BT LV 352 Toplak + maksimum 2% vægt Autocoat BT 800 Additive pensel / rulle
  - 50 Dele Autocoat BT LV 352 Hærder / Autocoat BT 800 Multi Use Hærder
- Tilsæt Autocoat BT LV 352 Fortynder til en passende viskositet.

## Autocoat BT LV 352 Toplak Premium 3529-

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Sprøjteviskositet:

Optimal sprøjteviskositet ved ovenstående blandeforhold  
For at opnå den optimale påføring skal produkt temperatur være imellem 18 °C og 25 °C  
Blanding A, B, C: 16-19 Sek. DIN 4 ved 20°C  
Blanding D: 19-22 Sek. DIN 4 ved 20°C

### Brugstid:

Fortynder / Medium / Slow	3 timer ved 20 °C
Fortynder Fast	1½ - 2 timer ved 20 °C
Fortynder Accelereret	30 - 45 min ved 20 °C
Blanding med Air dry Additiv og Medium / Fast fortyndere	1 time – 45 min ved 20 °C
Blanding med Air dry Additiv og Accelereret fortynder	20 min ved 20 °C

Brugstiden er afhængig af farven, ovenstående brugstid er derfor kun en vejledning af brugstiden.  
Blå-, røde- og sorte farve har relative kortere brugstid, hvide grønne og gule farver har en relativ længere brugstid.

### Blandeforhold Volume ved blanding med Mat Converter:

Matte- og halvblanke opskrifter kan findes i Mixit Pro on line.

Som guideline, kan følgende blanding anvendes:		BT LV tonefarve	Mat converter
<b>Mat</b>	(10-20 G.U. ved 60° vinkel) Volume	2	3
<b>Halvblank</b>	(40-70 G.U. ved 60° vinkel) Volume	2	1

**Bemærk:** Den foreskrevne mængde af Mat converter for at opnå den ønskede glans, er afhængig af farven.  
Hvide farver behøver mindre mat converter.

### Blandinger der indeholder mat converter

Blandeforhold for matte og halvblanke farver:

- 100 Dele Autocoat BT tonefarve / Mat Converter blanding
- 25 Dele Autocoat BT LV 352 Hærder / BT 801 Multi Use Hærder
- 50 Dele Autocoat BT LV 352 Fortynder Medium

Blandepind: 16

## Autocoat BT LV 352 Toplak Premium 3529-

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Blandinger der indeholder Struktur Pasta:

Toplak med struktur fremstilles med tilsætning af struktur pasta i den blandede farve (Tonefarver og converter) på vægt:

BT LV 352 Toplak farve 40 Dele

BT 800 Struktur Pasta 60 Dele

Omrøres grundigt!

Derefter skal der tilsættes hærder efter følgende blandeforhold:

BT LV 352 Toplak med struktur 4 Dele

BT LV 352 Hærder / BT 801 Multi Use Hærder 1 Del

Blandet i volume.

Blandepind: 5

**Bemærk:** Anvend en overkop pistol med minimum 2.2 mm. dyse

---

### Sprøjtepistol og sprøjtetryk:

#### Sprøjtepistol:

Overkop:

Underkop:

Trykfødning

#### Dyse:

1.3-1.6 mm

1.6-1.8 mm

0.85-1.0 mm

#### Sprøjtetryk:

1.7-2.2 bar ved sprøjten

1.7-2.2 bar ved sprøjten

3-5 bar (forstøvningstryk)

± 1 bar materiale tryk,

materiale flow 350 cc / min

### Påførings proces:

Påfør et tyndt sammenhængende lag, efterfulgt af et fuldt flydende lag. Afluft i 10 min. ved 20 °C imellem lagene.

---

### Anvendelse af fortynder:

#### Fortynder type

Accelerator

Fast

Medium

Slow

Slow

#### Emne

Design, plet

Mindre dele

Generelt

Komplekse emner

Store emner

**Bemærk!** Denne tabel er kun en vejledning. Fortynder valget afhænger også af påføringsforholdene som temperatur, luftfugtighed og luftventilation.

## Autocoat BT LV 352 Toplak Premium 3529-

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Lagtykkelse:

Pr. lag: 20 -30 µm

Ved anbefalet påføring (2 lag): 50-60 µm

### Rækkeevne:

Sprøjteklar blanding 1 µm tør lagtykkelse: 534 m<sup>2</sup> / l.

**Bemærk:** Den teoretiske rækkeevne afhænger af mange forhold: Emnets form, emnets ruhed påføringsmetode og påføringsforhold.

**Rengøring af udstyr:** Wilco cellulosefortynder

### Tørretider

<b>Med Reducer Medium/ Slow:</b>	<b>20°C</b>	<b>50°C</b>	<b>60 °C</b>
	Støvtør: 1½ time	15 min.	10 min.
	Håndteringstør: 6-8 timer	1-1½ time	30 min.
<b>Med Reducer Fast / Accelereret:</b>	<b>20°C</b>	<b>50°C</b>	<b>60 °C</b>
	Støvtør: 30 min.	5-10 min.	<5 min.
	Håndteringstør: 2 timer.	20 min.	10 min.
<b>Med Air Dry:</b>	<b>20°C</b>	<b>50°C</b>	<b>60 °C</b>
	Støvtør: 30 min	5-10 min	<5 min.
	Håndteringstør 2 timer	0 min	10 min
<b>Komplekse emner:</b>	<b>20°C</b>	<b>50°C</b>	<b>60°C</b>
	Støvtør: 1½ time	15 min.	10 min.
	Håndteringstør: 6-8 timer	1-1½ time	30 min.

### Kan overlakeres med:

Autocoat BT 300 Klarlak

Autocoat BT 300 Klarlak ASG ridsefast

Autocoat BT LV 352 Toplak

Autocoat BT LV 853 Klarlak

## Autocoat BT LV 352 Toplak Premium 3529-

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Ovennævnte produkter kan påføres på BT LV 352 toplak efter følgende tørretider:

	<b>20 °C</b>	<b>60 °C</b>
- Minimum tørretid før påføring af klarlak	90 min.	30 min.
- Minimum tørretid før påføring af ny toplak	1½-2 timer	20-25 min.
	<b>20 °C</b>	<b>60°C</b>
- Maximum tørretid før påføring af klarlak	24 timer	8 timer
- Maximum tørretid før påføring af ny toplak	48 timer	36 timer

Hvis disse tørretider overskrides skal BT LV 352 Toplak slibes med Scotch Brite Type S Ultra Fine (Grey) eller der skal påføres 1 lag BT LV 850 Sealer hvis der skal påføres en ny farve BT LV 352 Toplak

**Bemærk: Hvis Autocoat BT LV 352 toplak er tilsat Autocoat BT LV 351 Air Dry Additiv er maksimumoverlakeringstiden 6 timer, uanset tørretemperatur.**

### Yderligere produktinformation:

Hvis der skal påføres design med Autobase Plus / Autowave (se respektive tekniske datablade), Påføres 1 lag BT LV 850 Sealer for at sikre skarpe kanter når tapen fjernes.

Hvis der skal lavet striber eller design med Autobase Plus eller Autowave 2.0, se de respektive tekniskedatablade. Vi kan anbefale, at der påføres et lag Autocoat BT LV 850 Sealer for at sikre kanterne når tapen fjernes.

Anbefalet tape til design:

- 3M Fine line tape 218 eller Tesa tape 4334
- Kurver: Tesa tape 7386 eller 3M Fine line tape 471
- Bogstaver / logo: Transparent folie

---

### VOC

EU's grænseværdi for dette produkt (produkt kategori: IIB. D) I sprøjteklar tilstand er maks. 420 g / liter. VOC indholdet i dette produkt er i sprøjteklar tilstand maks. 420 g / liter.

---

## Autocoat BT LV 352 Toplak Premium 3529-

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Emballage:

Autocoat BT Tonefarver	3.75 ltr. i 3.75-ltr. spande
Autocoat BT LV 352 Converter:	3.75 ltr. i 3.75-ltr. spande
Autocoat BT LV 352 Hærder:	5 ltr i 5 ltr dunke
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener:	5 ltr i 5 ltr dunke
Autocoat BT LV 352 Fortynder:	5 ltr i 5 ltr plastik dunke
Autocoat BT Matt converter:	3.75 ltr. i 3.75-ltr.spande
BT 800 Stuktur Pasta	3.75 ltr. i 3.75-ltr.spande

### Lagerholdbarhed:

Autocoat BT Tonefarver	3 år
Autocoat BT LV 352 Toplak RM	½ år
Autocoat BT LV 352 Converter	2 år
Autocoat BT LV 352 Hærder	2 år
Autocoat BT 801 Multi Use Hærder:	1 år
Autocoat BT LV 352 Fortynder	2 år
Autocoat BT Mat converter	½ år
Autocoat BT LV 351 Airdry Additive	2 år
Autocoat BT 800 Struktur Pasta	2 år
Autocoat BT 800 Additiv Pensel / Rulle	2 år

### Produkt lagring:

Lagerholdbarheden afhænger af opbevaringstemperaturen, lagerholdbarheden for uåbnet emballage ved 20 °C Undgå ekstreme temperatur ændringer.

Minimum lagertemperatur:	5°C
Maximum lagertemperatur:	35°C



## Autocoat BT LV 352 Toplak Premium 3529-

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

HELBRED & SIKKERHEDSDATA vedrørende Autocoat BT LV 352 Toplak og tilsætninger:

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførelse, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

**Akzo Nobel Car Refinish AB.**

**Adresse: Mediavägen 1**

**S-135 27 Tyresö Sverige**

**Postboks: Box 224**

**Tel: 0046 850304100**

### KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

**VIGTIGT:** Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskedatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugerens ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskedatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugerens ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

**Hovedkontor:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)