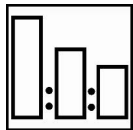


## Autocoat BT Autocoat BT LV 251 Primer UHS 2515-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Beskrivelse:

2 Komponent **Ultra High Solid**, primer fylder til storvogne og industri udstyr. Produktet er udviklet til 2K påføringsanlæg og for airless påføring. Produktet kan anvendes til reparationslakering, omlakering og lakering af nye storvogne og trailere



100 Autocoat BT LV 251 Primer UHS  
30 Autocoat BT LV 251 Primer UHS Hærdere / BT 801 Multi Use Hærdere  
**Se også nedenstående blædeforhold.**



# 45

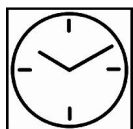


Dyse Airmix:  
0.013 -0.015

Sprøjtetryk:  
80 -120 bar (materiale)  
2-3 bar (forstøvning)



1 + 1 Lag (Airmix)



Overlakeringsbar efter:

45 minutter V/20°C

30 minutter V/60°C



Overlakeringsbar med:  
Autocoat BT LV 351 / 352 / 252  
Autowave 2.0



Anvend velegnet åndedrætsværn  
AkzoNobel Car Refinishes anbefaler at der anvendes en frisklufthelmaske.

# Autocoat BT LV 251 Primer UHS 2515-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

For mere information se det komplette datablad

**Beskrivelse:**

2 Komponent **Ultra High Solid**, primer fylder til storvogne og industri udstyr. Produktet er udviklet til 2K påføringsanlæg og for airless påføring. Produktet kan anvendes til reparationslakering, omlakering og lakering af nye storvogne og trailere

**Produkt og tilsætninger:**

LV 251 UHS Primer Hvid 825 / Mørk grå 827 / Beige 828  
LV 251 UHS Primer Hærder  
LV 351 Hærder Hi-Flo  
BT 801 Multi Use Hærder  
LV 352 Hærder  
LV 352 Reducer Fast, Medium, Slow  
LV 252 Reducer Fast, Medium, Slow

**Råmaterialebasis:**

LV 251 UHS Primer	: Acrylic/ polyester bindemiddel / pigment
LV 251 UHS Primer Hærder	: Poly-isocyanate bindemiddel
LV 351 Hærder Hi-Flo	: Poly-isocyanate bindemiddel
BT 801 Multi Use Hærder	: Poly-isocyanate bindemiddel
LV 352 Hærder	: Poly-isocyanate bindemiddel
LV 352 Reducer	: opløsningsmiddel / additiv
LV 252 Reducer	: opløsningsmiddel / additiv

**Egnede underlag:**

- Stål (sandblæst)
- Stål (Slebet)
- Rustfrit stål
- Aluminium
- Interzinc 52
- Plywood
- BT LV 851 Washprimer AS
- Eksisterende slebet lak med undtagelse af blød thermoplastisk akryllak

## Autocoat BT Autocoat BT LV 251 Primer UHS 2515-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Overfladebehandling:

- Stål: Sandblæs rent til SA 2.5 iflg. ISO12944-4 eller rengør med BT 800 Silikonefjerner og tørslib med P120.
- Galvaniseret stål: Rengør med Autocoat BT 800 Silikonefjerner og slib med Scotch Brite type A (rød).
- Hårdt aluminium: Affedt med Autocoat BT 800 Silikonefjerner og slib med P120 og P240.
- Blødt aluminium: Affedt med Autocoat BT 800 Silikonefjerner og slib med P240 og P320 / P400.
- Plywood: Rengør med M700 Antistatic Silikonefjerner og slib med P 240-P320 og med Scotch Brite type A (rød).
- Eksisterende lak: Rengør med M700 Antistatic Silikonefjerner og slib med P 240-P320.

### Toning:

Autocoat BT LV 251 Primer UHS - kan tones med op til 5 % i volume med BT LV Toplak.  
Omrør blandingen grundigt inden der tilsættes hærder i det beskrevne blandeforhold

### Blandeforhold Volume:

#### Sandblæst stål

100 Dele BT LV 251 Primer UHS  
30 Dele BT LV 251 Primer UHS Hærder  
Blandepind 45

#### Familiehærder (I kombination med BT LV 351 toplak)

3 Dele BT LV 251 Primer UHS  
1 Del BT LV 351 Hærder Hi-Flo  
10 % BT LV 351 Reducer Medium / Slow  
Blandepind 9

#### Familie hærder BT LV 352 / BT 801 Multi Use Hærder (til sandblæst / slebet stål)

100 Dele BT LV 251 Primer UHS  
20 Dele BT LV 352 / BT 801 Multi Use Hærder  
10 Dele BT LV 352 / BT LV 252 Reducer Fast / Medium / Slow  
Blandepind 37

#### Familiehærder BT LV 352 / BT 801 Multi Use Hærder (til Aluminium)

100 Dele BT LV 251 Primer UHS  
30 Dele BT LV 352 / BT 801 Multi Use Hærder  
10 Dele BT LV 352 / BT LV 252 Reducer Fast / Medium / Slow  
Blandepind 35

**Bemærk.** Anvend den foreskrevne fortynder, og fortynd ikke mere end foreskrevet.

# Autocoat BT LV 251 Primer UHS 2515-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

**Sprøjte viskositet:**

Tixotropisk ca. 28-32 sek. DIN kop 4 v/20 °C

**Brugstid:**

1½ time ved 20 °C

**Bemærk:**

Hvis temperaturen er over 30 °C, vil brugstiden forkortes.

Sprøjteudstyr:	Airless**
Dyse:	0.013" - 0.015"
Materialetryk:	160 – 170 bar
Sprøjteudstyr:	Airmix**
Dyse:	0.0013 – 0.015
Materialetryk:	80 – 120 bar
Lufttryk:	2-3 bar
Trykfødning:	Trykfødebeholder eller 1 til 1 pumpe
Dyse:	1.1mm
Materialetryk:	0.8 - 1 bar
Forstøvningstryk:	4 – 4.5 bar (afhængig af dysestørrelse)
Lakforbrug:	300 – 350 ml / min

**Bemærk:**

\* For detaljeret information kontakt sprøjteleverandøren.

\*\* Elektrostatisk påføring er muligt.

**Påføringsproces:**

Påfør 1-(2) fulde lag.

**Lagtykkelse:**

Total 60-80 µm tør lagtykkelse per lag.

**Teoretisk rækkeevne**

Sprøjteklar blanding ved 1 µm tør lagtykkelse

m<sup>2</sup>/liter

± 615

**Bemærk:** Den teoretiske rækkeevne afhænger af mange forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode og påføringsforhold.

**Autocoat BT Autocoat BT LV 251 Primer UHS 2515-001**

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

**Rengøring af sprøjteudstyr:**

Wilco cellulosefortynder

**Tørretider:**

Kan overlakeres efter:

**10°C:**

2 timer

**20°C:**

45 min

**60°C:**

30 min.

**Bemærk.** Hvis primeren har tørret mere end 16 timer ved 20°C eller 1 time ved 60°C, skal primeren slibes.**Kan overlakeres med:**

- Polykit IV / Car Styling Plus IV (efter 30 min. v/60 °C eller 24 timer v/20 °C)
- Autocoat BT LV 351 Toplak
- Autocoat BT LV 252 Toplak
- Autocoat BT LV 352 Toplak
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autowave 2.0 / Autocoat BT LV 853 klarlak

**Med sig selv**

Autocoat BT LV 251 Primer UHS kan overlakeres med sig selv i op til 16 timer ved 20° C uden slibning. Efter 16 timer skal der slibes med P240.

**Overlakering med toplak.**

Autocoat BT LV 251 Primer UHS kan overlakeres med toplak i op til 16 timer ved 20° C uden slibning. Efter 16 timer ved 20 °C skal der slibes med P240

**VOC**

EU's grænseværdi for dette produkt (produktkategori: IIB. D) I sprøjteklar tilstand er maks. 540 g / liter. VOC-indholdet i dette produkt er i sprøjteklar tilstand maks. 340 g / liter.

Tørstofindholdet (w/w %) Sprøjteklar blanding er ca.80 %

**Påførings forhold:**

Relativ luftfugtighed 30-70 %

Temperatur 18-26° C

Temperatur på emnet som skal lakeres skal være over 15 °C

**Farver:** Hvid 825 / Mørk grå 827 / Beige 828.

# Autocoat BT LV 251 Primer UHS 2515-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

**Emballage:**

BT LV 251 Primer UHS Filler: 12 liter  
BT LV 251 Primer UHS – Hærder: 5 liter  
BT LV 351 Hærder Hi-Flo: 5 liter  
BT LV 352 Hærder: 5 Liter  
BT 801 Multi Use Hærder: 5 Liter  
BT LV 352 / 352 Reducer: 5 Liter

**Produkt lagring:**

Lagerholdbarheden afhænger af opbevaringstemperaturen, lagerholdbarheden for uåbnet emballage ved 20 °C Undgå ekstreme temperatur ændringer.

Minimum lager temperatur: 5°C  
Maximum lager temperatur: 35°C

**Lagerholdbarhed:**

BT LV 251 Primer UHS	1 år
BT LV 251 Primer UHS Hærder	1 år
Autocoat BT LV 351 Hi-Flo Hærder	1 år
Autocoat BT LV 352 Hærder	1 år
BT 801 Multi Use Hærder	1 år
Autocoat BT LV 352 Reducer Slow	2 år
Autocoat BT LV 252 Reducer Medium	1 år

# Autocoat BT LV 251 Primer UHS 2515-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

HELBRED &amp; SIKKERHEDSDATA vedrørende Autocoat BT LV 251 Primer UHS og tilsætninger:

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførelse, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

**Akzo Nobel Car Refinish AB.**

**Adresse: Mediavägen 1**

**S-135 27 Tyresö Sverige**

**Postboks: Box 224**

**Tel: 0046 850304100**

---

**KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.**

**VIGTIGT:** Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

**Hovedkontor:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)

---