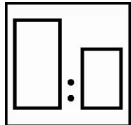


Autobase Plus CV

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse:

Opløsningsmiddelbaseret basefarve til erhvervskøretøjer, tilbehør og designarbejde. Produktet er udviklet til lakering af nye køretøjer og omlakering af køretøjer med design.



100 Dele Autobase Plus
5 Dele BT LV 352 Hærder / BT 801 Multi Use Hærder
50 Dele Plus Reducer



44 / 50



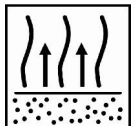
Dyse:
1.3-1.6 mm

Sprøjtetryk:
1.7-2.2 bar ved pistolen



Påføring af metal farver:
Fuldt lag – medium lag – støvlag.

Påføring solide farver:
2 x 1 Lag



Imellem lagene.
3-5 minutter ved 20°C

Før påføring af klarlak
15 minutter ved 20°C



Påføring af klarlak.
Se det respektive tekniskdatablad.



Anvend velegnet åndedrætsværn.
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler en frisklufthelmaske.

Læs fyldestgørende datablad for detaljeret information.

Autobase Plus CV

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse:

Opløsningsmiddelbaseret basefarve til erhvervskøretøjer, tilbehør og designarbejde. Produktet er udviklet til lakering af nye køretøjer og omlakering af køretøjer med design.

Produkt og tilsætninger:

Autobase Plus
Plus Reducer
Autocoat BT LV 350 Filler Hærder
Autocoat BT LV 352 Hærder / BT 801 Multi Use Hærder

Råmateriale basis:

Fysisk tørrende bindemiddel.

Egnede underlag:

- Eksisterende lakker med undtagelse af thermoplastisk acryl.
- Alle Sikkens og Autocoat bundprodukter, undtagen direkte på washprimer.

Bemærk:

Autocoat BT Filler: Påfør ikke mere end 1 lag non sanding.
Autocoat BT LV Sealer: Påfør ikke mere end 1 lag sealer.
Der skal altid tilsættes hærder til Autobase Plus når den påføres direkte på BT LV Primer EP.

Overfladebehandling:

- Eksisterende lakker: Affedt og slib med P500.
- Slibe filler: Slibes med P400-P500.

Spot repairs og sammensprøjtningsovråder: Affedt og slib med Scotch Brite Type S Ultra Fine i sammensprøjtningsovrådet og i området hvor der kun skal påføres klarlak. Anvendt evt. Blend-Prep sammen med Scotch Brite Type S Ultra Fine. I sammensprøjtningsovrådet påføres 1 tyndt lag Autobase Plus Blending Agent. Afluft i 5-10 minutter ved 20°C, påfør Autobase Plus.

Autobase Plus CV

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Blandeforhold:

100 Dele Autobase Plus
5 Dele BT LV 352 Hærder / BT 801 Multi Use Hærder
50 Dele Plus Reducer Fast / Medium / Slow

Eller

100 Dele Autobase Plus
10 Dele BT LV 350 Filler hærder
50 Dele Plus Reducer Fast / Medium / Slow

Bemærkning: Tilsæt hærder og omrør grundig inden tilsætning af fortynder og omrør igen

Håndtonede farver:

Hvis en Autobase Plus farve er blandet uden recept, er det vigtigt at tilsætte binder MM Q065 til den håndtonede farve; Bland 3 dele af farven med 1 del binder MM Q065.
Anvend blandepind nr. 9.

Sprøjteviskositet:

16-17 sek. DIN kop 4 ved 20°C

Brugstid:

4 timer når der er tilsat hærder.

Dysestørrelse / påføringstryk:

Sprøjtepistol:	Dyse:	Påføringstryk:
Overkop HR	1.3-1.6 mm	1.7-2.2 bar ved pistolen
Underkop HR:	1.6-1.8 mm	1.7-2.2 bar ved pistolen
Trykfødning:	0.8-1.0 mm	1.0 bar materialetryk og 3 bar forstøvningstryk

Autobase Plus CV

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Påføringsproces:

Solide farver:

Påfør 2 enkle lag eller indtil der er opnået dækning. *Afluft i 3-5 min. ved 20°C imellem lagene indtil basefarve er helt mat. *Afluft i 15 min. ved 20°C før der påføres klarlak.

Metallic farver:

Afhængig af dækkraften påfør 1-2 fulde våde lag med 3-5 min afluftning ved 20°C imellem lagene indtil de er helt matte / semi matte. Efterfølgende påføres flere lag, hvis det er nødvendigt for at opnå dækning, afluft 3-5 min. ved 20°C imellem lagene indtil de er helt matte / semi matte.

Hvis det er nødvendigt påføres et støvlag, (metallic orienteringslag) ved at reducerer sprøjtetrykket til 1-1 ½ bar ved luftindtaget på sprøjtepistolen, påfør støvlaget med fuldt aftræk på pistolen med en sprøjteafstand på ca. 30 cm. *Afluft i 15 min. ved 20°C før der påføres klarlak.

Spot repairs:

Ved spot repairs anvendes et lavere sprøjtetryk, og der påføres tynde overlappende lag indtil der er opnået dækning. Afluft 3-5 min. ved 20°C imellem lagen. Efterfølgende sammensprøjtes overgangene med det samme sprøjtetryk. Ved metallic farver påføres hvis det er nødvendigt et støvlag (metallic orienteringslag) ved at øge sprøjte afstanden.

Hvis farven er meget dækkende, kan den gøres mere transparent ved at ved at tilsætte Autobase Plus Blending Agent eller sprøjteklar Binder MM Q070 (tilsat 50% Reducer) til farven.

*Afluft i 15 min. ved 20°C før der påføres klarlak.

Autobase Plus Blending Agent:

Hvis det er nødvendigt kan Autobase Plus Blending Agent påføres som underlag i sammensprøjtnings - området (vådt lag) for at undgå skygger i overgangene. Påfør 1 fuldt vådt lag på hele overgangsområdet og afluft til laget er tørt før der påføres Autobase Plus farve.

Påfør Autobase Plus farven inden for Blending Agent området.

Tørring før afdækning på Autobase Plus ved 20°C:

Autobase Plus + Hærder og Plus Reducer: 30 min ved 20°C

Autobase Plus + Hærder og Plus Reducer: 20 min ved 50°C

Efter ovennævnte tørretider (+ evt. nedkøling), kan Autobase Plus afdækkes og overlakeres med en anden Autobase Plus farve. Afluft i 10-20 min. ved 20°C, før der påføres Autocoat BT Klarlak

Autobase Plus CV

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Lagtykkelse:

Solid- og metallic farver.

Pr. lag:

Ved anbefalet påføring:

µm

7.5-10

15-20

Teoretiskrækkeevne:

Sprøjteklar blanding ved 1 µm tør lagtykkelse

m²/liter

±143

Bemærk: Den teoretiske rækkeevne afhænger af flere forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode og påføringsforhold.

Rengøring af udstyr:

Anvendt Wilco cellulosefortynder.

Finslibning:

Afluft Autobase Plus grundigt mindst i 20 min. ved 20°C.

Slib evt. små skader forsigtigt med P500.

Slibestøv fjernes grundigt enden der fortsættes med Autobase Plus påføringen.

Overlakeringstider

Autobase Plus Solid: max. 7 dage

Autobase Plus Metallic og Pearl: max. 7 dage

Hvis der lakeres design med Autobase Plus i solide farver, må der ikke påføres mere end 3 farver over hinanden.

Kan overlakeres med:

Autocoat BT LV 853 Klarlak (Autobase Plus skal være tilsat hærder)

Autocoat BT 300 Klarlak

VOC:

VOC-indholdet i dette produkt i sprøjteklar blanding er max 780 g / l.

Emballage:

Autobase Plus leveres som færdige farver efter kundes ønske.

Autobase Plus CV

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Lagerholdbarhed:

Autobase Plus MM og RM	4 år
Autobase Plus Reducer	4 år

Produkt lagring:

Lagerholdbarheden afhænger af opbevaringstemperaturen, lagerholdbarheden er for uåbnet emballage ved 20°C. Undgå ekstreme temperatur ændringer.

Minimum lagertemperatur:	5°C
Maximum lagertemperatur:	35°C

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1
S-135 27 Tyresö Sverige
Postboks: Box 224
Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugerens ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugerens ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lageringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com