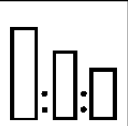

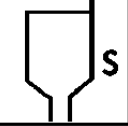





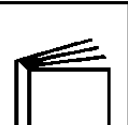

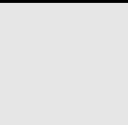


# Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002

KUN TIL PROFISSIONEL BRUG.

	4 Primer 1 Hærdere 0.5 Fortynder
	
	18-22
	Underkop 1-2*1 1.6-1.8 mm 3-5 bar
	5-10 min.
	se datablad
	Polykit IV
	Autocoat BT LV toplak
	9.1.85
	
	

## Beskrivelse:

2-komponent kromatfri High Solid epoxy primer med excellent vedhæftning og rustbeskyttelse, udviklet til lakering af busser, lastvogne og trailers.

## Produkter og tilsætninger:

Autocoat BT LV 350 Primer EP Beige og RAL 7024  
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hærdere  
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hærdere Fast  
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer

## Råmaterialebasis:

Autocoat BT LV 350 Primer EP	: epoxy bindemidler
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hærdere	: polyamid bindemidler
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer	: opløsningsmidler

## Egnede underlag:

- Eksisterende lakker, med undtagelse af termoplastiske lakker
- (Fosfateret) Stål (se bemærkning 1)
- Rustfrit stål
- Zinctec (se bemærkning 2).
- Varmdyppet galvaniseret stål og Zincor.
- Aluminium (se bemærkning 3).
- Polyester laminater og krydsfiner
- Sikkens polyester spartelmasser og Polysurfacers.

## Bemærk:

1. Kemiske rensmidler og forbehandling skal forud godkendes af AkzoNobel.
2. For at undgå gasblære problemer er det vigtigt, at zinkbehandlet stål tørres ved 60 °C før påføring af primer.
3. Der bør ikke anvendes Autocoat BT LV 350 Primer EP på aluminium click konstruktioner samt på nitter og nagler.

## Overfladebehandling:

- Eksisterende lakker: Affedt med M700 Antistatic Silikonefjerner og tørslib med P240.
- Stål: Affedt med 800 Degreaser og tørslib med P180. Sandblæs om nødvendigt til SA 2.5-3. ISO 12944-4
- Rustfrit stål: Affedt med M700 Antistatic Silikonefjerner og tørslib med P180 eller affedt med M700 Silikonefjerner og matslib med Scotch Brite type A (rød).
- Varmdyppet galvaniseret stål, Zincor og aluminium: Affedt med M700 Antistatisk Silikonefjerner og matslib med Scotch Brite type A (rød).
- Hårdt aluminium: Affedt med Autocoat BT 800 Silikonefjerner, og slib med P120 og P180.
- Blødt aluminium: Affedt med Autocoat BT 800 Silikonefjerner, og slib med P240 og P320/P400.
- Polyester laminater og krydsfiner: Affedt med M700 Antistatic Silikonefjerner og tørslib med P240 eller slib med Scotch Brite type A (rød).
- Træ: Tørslib med P180 for at opnå en jævn glat overflade og for at fjerne eventuelle løse fibre.
- Sikkens polyester spartelmasser: Affedt med M700 Antistatic Silikonefjerner og tørslib med P180-P240.

## Toning:

Autocoat BT LV 350 Primer EP kan tones med op til 5 % dele Autocoat BT LV Toplak.

# Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002

KUN TIL PROFISSIONEL BRUG.

## Blandingsforhold i volumen:

### Blanding A.

4 Dele Autocoat BT LV 350 Primer EP  
1 Del Autocoat BT LV 350 Primer EP Hærder Medium  
0,5 Del Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer.

Blandepind nr. 34

Til tørring ved lave temperaturer.

### Blanding B.

100 Dele Autocoat BT LV 350 Primer EP  
40 Dele Autocoat BT LV 350 Primer EP Hærder Fast  
30 Dele Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer

Blandepind nr. 32

### Bemærk.

Ved påføring med Airless kan ovennævnte blandinger anvendes uden tilsætning af fortynder.

Hvis der skal anvendes et 2K anlæg, kontakt en AkzoNobel tekniker.

---

### Sprøjteviskositet:

Blanding A: 25-30 sek. DIN 4 ved 20 °C.

Blanding B: 35-40 sek. DIN 4 ved 20 °C.

---

### Brugstid:

Blanding A: 8 timer ved 20 °C

Blanding B: 4 timer ved 20 °C

---

### Dysetørrelser og sprøjtetryk:

#### Sprøjtepistol:

Overkop: 1.4-1.6 mm  
Underkop: 1.8-2.2 mm  
Airless: 4.13/ 5.13  
Airmix: 4.13/ 5.13  
Trykfødning: 1.1-1.2 mm

#### Dyse:

1.4-1.6 mm  
1.8-2.2 mm  
4.13/ 5.13  
4.13/ 5.13  
1.1-1.2 mm

#### Sprøjtetryk:

3-5 bar  
3-5 bar  
150-200 bar<sup>1</sup>  
90-110bar<sup>1</sup>  
3-5 bar forstøvningstryk og  
± 1 bar materialetryk

<sup>1</sup> Det anbefales at anvende en pumpe med en minimumskapacitet på 30:1

### Bemærk:

Kontakt Sikkens tekniske rådgiver for information om elektrostatisk påføring.

# Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002

KUN TIL PROFISSIONEL BRUG.

## Påføring:

### Sprøjtepistol

Påfør 1-2 lag med en afluftningstid på 5 to 10 minutter mellem lagene.

### Airless / Airmix

Påfør et krydslag eller 2 lag.

### Pensel

Tilsæt ikke fortynder til nogle af blandingerne.

---

## Lagtykkelse:

Cirka 60-90 my i total lagtykkelse

## Bemærk

For at opnå optimal rustbeskyttelse og vedhæftning til underlaget, skal Autocoat BT LV 350 Primer EP påføres med en lagtykkelse på minimum 40-50 my.

---

## Teoretisk rækkeevne:

5 – 5.5 m<sup>2</sup>/l i sprøjteklar tilstand ved 60 my.

**Bemærk:** Den praktiske rækkeevne afhænger af mange forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode og påføringsforhold.

---

## Rengøring af udstyr: Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer

Tørretider:	10°C:	20°C:	40°C:	60°C:
Kan påføres på spartelmasse:				
Ved maksimum 60 my efter:	2 timer	45 min.	30 min.	15 min.
Kan overlakeres med filler eller toplak / basefarve:				
Ved 90 my efter:	1½ time	45 min.	30 min.	15 min.

## Bemærk:

1. Hvis tørretiden overstiger 48 timer ved 20° C skal Autocoat BT LV 350 Primer EP mattes med P320-P400 før overlakering med toplak.
2. Efter en tørretid på 60 minutter ved 60° C kan overfladen slibes.
3. Autocoat BT LV 350 Primer EP kan uden slibning overlakeres med sig selv op til 1 måned efter den er påført.
4. Påfør minimum 40-50 my for at opnå en god korrosions beskyttelse og vedhæftning til underlaget.

---

## Anbefalet sandpapir før overlakering med toplak, om nødvendigt:

Tørslib med: P240-P320

# Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002

KUN TIL PROFISSIONEL BRUG.

## Kan overlakeres med:

- Polyester spartelmasser
- Autocoat BT LV 350 Filler
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 351 Toplak
- Autocoat BT LV 352 Toplak
- Autocoat BT LV 252 Toplak
- Autowave 2.0 basefarve

---

## Opløsningsmidler (VOC):

Målt i henhold til ISO 11890-1: Maksimum 531 g / sprøjteklar blanding

---

## Emballage:

Autocoat BT LV 350 Primer EP Beige: 10L i 20 liters spande  
Autocoat BT LV 350 Primer EP RAL 7024 16,8 liter i 20 liters spande  
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hærder: 5L  
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer: 5L

---

## Farve:

Lys gul og RAL 7024 mørk grå.

---

## HELBRED & SIKKERHEDSDATA vedrørende Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002:

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

### KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugerens ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugerens ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lageringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)