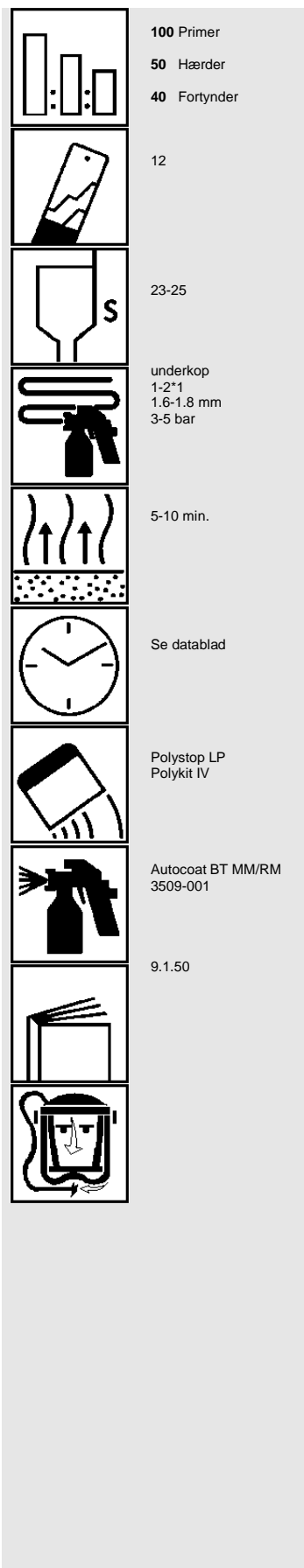


AUTOCOAT BT LV 250 Primer EP 2505-001



Beskrivelse:

Hurtigtørrende, 2-komponent kromatfri high solid epoxy primer med lavt VOC indhold, beregnet til sandblæste ståloverflader så som chassis m.m. VOC indholdet i den sprøjteklare blanding er under 540 gram pr. liter.

Produkter og tilsætninger:

Autocoat BT LV 250 Primer EP	2505-001
Autocoat BT LV 250 Primer EP Hærder Medium	2505-104
Autocoat BT LV 250 Primer EP Fortynder Medium	2505-204
Autocoat BT LV 250 Primer EP Fortynder Slow	2505-205

Råmaterialebasis:

Autocoat BT LV 250 Primer EP	: epoxy bindemidler
Autocoat BT LV 250 Primer EP Hærder Medium	: polyamid bindemidler
Autocoat BT LV 250 Primer EP Fortynder Medium / Slow	: opløsningsmidler

Egnede underlag:

- Eksisterende lakker med undtagelse af termoplastiske acryllakker
- Sandblæst stål og aluminium
- Zinctec (se under afsnittet: bemærkninger 1).
- Varmdyppet galvaniseret stål og Zincor.
- Rustfrit stål.
- Aluminium (se under afsnittet: bemærkninger 2).
- Polyester laminat og krydsfiner
- Træ.
- Sikkens polyester spartelmasser og Polysurfacers.

Bemærkninger:

1. For at undgå gasblære problemer er det vigtigt at zinkbehandlet stål tørres ved 60°C før påføring.
2. Man bør ikke anvende Autocoat BT LV 250 Primer EP på aluminium click konstruktioner og på nitter og nagler.
3. Påfør ikke dette produkt på underlag, der er forbehandlet med et kemisk rensmiddel der indeholder fosforsyre eller på Washprimer.

Overfladebehandling:

- Eksisterende lakker: Affedt med M700 Antistatisk silikonefjerner og tørslib med P320.
- Sandblæst stål og aluminium: Blæs rent til SA 2,5 - 3.
- Rustfrit stål: Affedt med Autocoat M700 silikonefjerner og tørslib med P180 eller affedt med M700 Antistatisk silikonefjerner og slib med Scotch- Brite type A (rød).
- Varmdyppet galvaniseret stål, Zincor og aluminium: Affedt med M700 Antistatisk silikonefjerner og slib med Scotch- Brite type A (rød).
- Polyester laminat og krydsfiner: Affedt med M700 Antistatisk silikonefjerner og tørslib med P320 eller slib med Scotch- Brite type A (rød).
- Træ: Tørslib med P180 for at opnå en jævn glat overflade og for at fjerne eventuelle fibre.
- Sikkens polyester spartelmasser og Polysurfacers: Affedt med M700 Antistatisk silikonefjerner og tørslib med P180-P240.

Toning:

Autocoat BT LV 250 Primer EP kan tones med op til 5 % vægtdele med Autocoat BT LV Toplak før der tilsættes hærder.

AUTOCOAT BT LV 250 Primer EP 2505-001

Blandingsforhold:

Blanding A:

- 100 Dele Autocoat BT LV 250 Primer EP
- 50 Dele Autocoat BT LV 250 Primer EP Hærder Medium
- 40 Dele Autocoat BT LV 250 Primer EP Reducer Medium eller Slow

Blanding B er udviklet specielt til Airmix og Airless påføring

- 100 Dele Autocoat BT LV 250 Primer EP
- 50 Dele Autocoat BT LV 250 Primer EP Hærder Medium
- 25 Dele Autocoat BT LV 250 Primer EP Reducer Slow eller Medium

Bemærk:

Det kan tilsætte ekstra fortynder til blanding B. Tilsæt i så fald Autocoat BT LV 250 Primer EP Reducer Medium eller Slow.

Sprøjteviskositet:

Blanding A: 23-25 sek. DIN 4 kop ved 20°C.

Blanding B: Kan ikke måles i en DIN 4 kop grundet for høj viskositet.

Brugstid:

Blanding A: 4 timer ved 20°C

Blanding B: 4 timer ved 20°C

Dysetørrelser og sprøjtetryk:

Sprøjtepipist:

	Dyse
Overkop:	1.4-1.6 mm
Overkop HVLP:	1.5-1.7 mm
Underkop:	1.6-1.8 mm
Underkop HVLP:	1.8-2.2 mm
Airless (mixture C)	4.13/ 5.13
Airmix (mixture C)	4.13/ 5.13
Trykfødning:	1.1-1.2 mm

Sprøjtetryk:

3-5 bar
max. 0.7 bar
3-5 bar
max. 0.7 bar
110-120 bar ¹
90 bar ¹
3-5 bar forstøvningstryk
1-1,5 bar materialetryk

¹Det anbefales at anvende en pumpe med en minimum kapacitet på 30:1

Bemærk:

Kontakt Sikkens tekniske rådgiver for information om elektrostatisk påføring.

Påføring:

Sprøjtepipist

Blanding A : Påfør 1-2 enkelte lag med en afluftningstid på 5 to 10 minutter mellem lagene.

Airless/Airmix påføring

Blanding A : Påfør et krydslag eller 2 enkelte lag.

Blanding B : Påfør et hæfte lag efterfulgt af et flydende lag.

Pensel

Blanding A og B : Tilsæt ikke fortynder til nogle af blandingerne.

Lagtykkelse:

Blanding A : Cirka 20-25 my pr. lag.

Blanding B : Cirka 50-60 my pr. lag.

AUTOCOAT BT LV 250 Primer EP 2505-001

Teoretiskrækkevne:

Blanding A : Teoretisk 7.2 m²/l i sprøjteklar blanding ved 50 my.
Blanding B : Teoretisk 4.2 m²/l i sprøjteklar blanding ved 100 my.

Bemærk: Den teoretiskerækkevne afhænger af mange forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode og påføringsforhold.

Rengøring af udstyr:

Autocoat BT LV 250 Primer EP Reducer .

Tørretider:	10°C:	20°C:	40°C:	60°C:
Påføring af spartelmasser: Ved maksimum 40 my efter:	2 timer	45 min.	30 min.	15 min.
Overlakering med filler eller toplak: Fortyndet med Autocoat BT LV 250 Primer EP Reducer Medium Ved 80 my efter:	1½ time	45 min.	30 min.	15 min.
Fortyndet med Autocoat BT LV 250 Primer EP Reducer Slow Ved 80 my efter:	2 timer	1½ time	1 time	30 min.

Bemærkninger:

1. Hvis tørretiden overstiger 24 timer ved 20°C skal Autocoat BT LV 250 Primer EP slibes med P360-P400 før overlakering med toplak.
 2. For at opnå en god rustbeskyttelse og vedhæftning til underlaget skal Autocoat BT LV 250 Primer EP påføres med en lagtykkelse på 40-50 my.
-

Anbefale kornstørrelse før overlakering med toplak, hvis nødvendigt:

Tørslib med : P280-P360
Vandslib med : P800-P1000.

Kan overlakeres med:

- Polyester spartelmasser
 - Autocoat BT LV Pur primere
 - Autocoat BT LV 350 Filler
 - Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
 - Autocoat BT LV Toplakker
 - Sikkens Autowave 2.0
 - Sikkens Autobase Plus CV
-

Volatile Organic Compounds (VOC):

Målt i henhold til ISO 11890-1: 538 g/l sprøjteklar blanding (100:50:40)

Emballage:

Autocoat BT LV 250 Primer EP 10L i 20-liter spand,
Autocoat BT LV 250 Primer EP Hærder Medium : 5L Dunk
Autocoat BT LV 250 Primer EP Reducer 5L Dunk

Farve: Grå

AUTOCOAT BT LV 250 Primer EP 2505-001

HELBRED & SIKKERHEDSDATA vedrørende Autocoat BT LV 250 Primer EP 2505-001:

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhovedet for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com