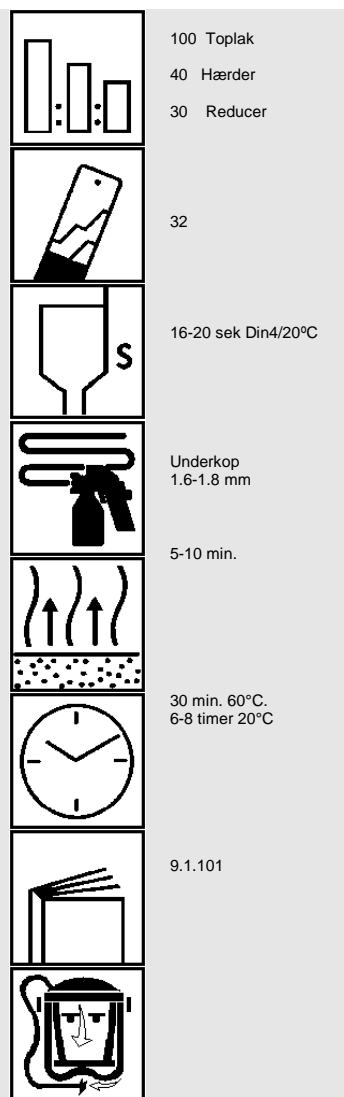


# Autocoat BT LV 351 TOPLAK

3519-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



## Beskrivelse:

2-komponent High Solid Polyurethan toplak er udviklet til lakering og reparationsarbejde på eksisterende køretøjer samt lakering af fabriksnye erhvervskøretøjer og trailere.

## Produkter og tilsætninger:

Autocoat BT LV 351 Toplak  
Autocoat BT LV 351 Hærder Medium  
Autocoat BT LV 351 Hærder Hi - Flo  
Autocoat BT LV 351 Reducer Fast  
Autocoat BT LV 351 Reducer Medium  
Autocoat BT LV 351 Reducer Slow  
Autocoat BT LV 351 Accelerator Reducer  
Autocoat BT LV 351 Air Dry Additiv  
Autocoat BT 800 Mat binder 475

## Råmaterialebasis:

Autocoat BT LV 351 Toplak	: polyester bindemidler
Autocoat BT LV 351 Hærder Medium / Hi – Flo	: polyisocyanat bindemidler
Autocoat BT LV 351 Reducer Fast/ Medium / Slow	: opløsningsmidler / tilsætninger
Autocoat BT LV 351 Accelerator Reducer	: opløsningsmidler / tilsætninger

## Egnede underlag:

- Eksisterende lakker inkl. termoplastiske akryllakker.
- Autocoat BT LV 350 Filler
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT LV 254 Primer AS
- Autocoat BT LV 250 Primer EP
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT LV 350 Varicolor blandet med BT LV 351 Hærder Hi - Flo

## Bemærk:

- Når der anvendes Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor under Autocoat BT LV 351 Toplak. Skal der anvendes BT LV 351 Hærder Hi – Flo, både i BT LV 350 Varicolor og i BT LV 351 toplak.

## Overfladebehandling:

Affedt med M700 Antistatisk Silikonefjerner.  
Tørslib med P320-P400 eller vandslib med P800-P1000.

## Blandingsforhold:

### Normalt blandingsforhold:

100 Dele Autocoat BT LV 351 Toplak  
40 Dele Autocoat BT LV 351 Hærder Medium eller BT LV 351 Hærder Hi – Flo.  
30 Dele Autocoat BT LV 351 Reducer Medium / Slow

### Accelererende blandingsforhold:

100 Dele Autocoat BT LV 351 Toplak  
40 Dele Autocoat BT LV 351 Hærder Medium eller BT LV 351 Hærder Hi - Flo  
30 Dele Autocoat BT LV 351 Accelerator Reducer

# Autocoat BT LV 351 TOPLAK 3519-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

## Air Dry blandingsforhold:

100 Dele Autocoat BT LV 351 Toplak  
5 Dele Autocoat BT LV 351 Air Dry Additive  
40 Dele Autocoat BT LV 351 Hærder Medium eller BT LV 351 Hærder Hi – Flo  
30 Dele Autocoat BT LV 351 Reducer Medium (Accelerator Reducer)

## For design:

100 Dele Autocoat BT LV 351 Toplak  
5 Dele Autocoat BT LV 351 Air Dry Additiv  
40 Dele Autocoat BT LV 351 Hærder Medium eller BT LV 351 Hærder Hi – Flo  
30 Dele Autocoat BT LV 351 Reducer Medium

Ved påføring under høje temperaturer, anvendes BT LV 351 Reducer Slow.

## Sprøjteviskositet:

16-20 sek. DIN 4 ved 20° C.

Optimal påføring opnås ved en materialetemperatur mellem 18° C og 25° C.

## Brugstid:

Blanding med Autocoat BT LV 351 Reducere : 1½ - 2 timer ved 20° C<sup>1</sup>  
Blanding med Autocoat BT LV 351 Accelerator Reducer : 30 – 45 minutter ved 20° C  
Blanding med Autocoat BT LV 351 Air Dry : 45 minutter ved 20° C  
Blanding med Autocoat BT LV 351 Air Dry / Accelerator Reducer: 20 minutter ved 20° C

## Bemærk:

<sup>1</sup>. Hvis temperaturen overstiger 30° C, vil brugstiden mindskes til cirka 1 time.

## Dysetørrelser og sprøjtetryk:

Sprøjtepipistol:	Dyse:	Sprøjtetryk:
Overkop:	1.4-1.6 mm	3-5 bar
Underkop:	1.8-2.0 mm	3-5 bar
HVLP Overkop:	1.5-1.7 mm	max. 0,7 bar
HVLP Underkop:	1.6-1.8 mm	max. 0,7 bar
Trykfødning :	0.85-1.0 mm	3-5 bar (forstøvningstryk) ± 1bar materialetryk materiale flow 350 cc/min
Airless:	4.09 (0.009"/40°) 6.09 (0.009"/60°)	140-160 bar 140-160 bar
Airmix <sup>1</sup> :	4.09-6.09	60-90 bar materialetryk 2-3 bar forstøvningstryk

<sup>1</sup>. Ved Airmix påføring anbefales det at anvende Autocoat BT LV 351 Reducer Slow eller Medium.

## Påføring:

### Konventionel påføring:

Påfør et tyndt sammenhængende lag efterfulgt af et fyldigt lag med en afluftningstid på 5-10 minutter imellem lagene ved 20° C.

### Påføring af RAL 9006 metalfarve.

Påfør et tyndt sammenhængende lag efterfulgt af et flydende lag. Undgå at påfører for tykke lag, afluft i 5 minutter. Afstanden til emnet øges og der påføres et afsluttende støvlag.

## Lagtykkelse:

25-30 my pr. lag. Total 50-60 my tørfilm.

# Autocoat BT LV 351 TOPLAK

## 3519-001

**KUN TIL PROFESSIONEL BRUG****Rækkeevne:**Teoretisk: 10-11 m<sup>2</sup> / l i sprøjteklar tilstand ved en tørfilm lagtykkelse på 50 my.

Bemærk: Den praktiske rækkeevne afhænger af mange forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode og påføringsforhold.

**Rengøring af udstyr:**

Wilco Cellulosefortynder

**Tørretider ved standard blandingsforhold:**

	20°C	40°C	60°C
Støvtør :	1½ time	15 min	10 min
Monteringstør :	6-8 timer	1-1½ time	30 min.

**Tørretider ved accelererende blandingsforhold:**

	20°C	40°C	60°C
Støvtør :	30-45 min	10 min	5 min
Monteringstør :	2-3 timer	45 min	15 min.

**Tørretider ved blanding med Air Dry Additiv:**

	20°C	40°C	60°C
Støvtør :	30 min	5-10 min	5 min
Monteringstør :	2 timer	20 min	10 min.

**Kan overlakeres med:**

- Autocoat BT LV 351 Toplak
- Autocoat BT LV 853 Klarlak

**Bemærk:**

1. En anden Autocoat BT LV 351 toplak farve kan påføres på den første Autocoat BT LV 351 toplak farve efter følgende tørretider: Se design blanding.

	20°C	60°C
- Minimum overlakeringstid	1½-2 timer	20-25 minutter
- Maksimum overlakeringstid	48 timer (12 timer)	36 timer (12 timer)

2. Autocoat BT LV Klarlak kan påføres på Autocoat BT LV 351 toplak efter følgende tørre - tider:

	20°C	60°C
- Minimum overlakeringstid	45 min.-1 time	20-25 minutter
- Maksimum overlakeringstid	48 timer (12 timer *)	16 timer (12 timer*)

**Bemærk:** Hvis disse tørretider overskrides kan Autocoat BT LV 351 toplak slibes let med Scotch Brite Type S Ultra Fine (Grå) eller påføres et enkelt lag Autocoat BT LV 850 Sealer.

- **Bemærk:** Hvis Autocoat BT LV 351 toplak er tilsat Autocoat BT LV 351 Air Dry Additiv er Maksimum overlakeringstiden 12 timer, uanset tørretemperatur.

Ved striber og skrift påføring med Autobase Plus / Autowave 2.0, kan man valgfrit vælge at påfører et lag Autocoat BT LV 850 Sealer for at sikre vedhæftning og effektiv fjernelse af tape. Designtape anvend 3M Fine line 471 eller 4537T6

## Autocoat BT LV 351 TOPLAK

3519-001

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Mattering

Autocoat BT LV 351 Toplak kan mattes med Autocoat BT 800 Mat Pasta MM 475 i henhold til følgende blandinger:

#### Æggeskal glansgrad 40-60 ved 60°:

100 vægtdele af den ønskede Autocoat BT LV 351 Toplak farve  
100 vægtdele Autocoat BT 800 Mat Pasta 475

#### Mat glansgrad 10-20 ved 60°:

100 vægtdele af den ønskede Autocoat BT LV 351 Toplak farve  
200 vægtdele Autocoat BT 800 Mat Pasta 475

### Bemærk:

- Først omrøres matteringspastaen omhyggeligt sammen med hovedproduktet.
- Tilsæt derefter hærder og fortynder i henhold til det anbefalede blandingsforhold (Om nødvendigt kan der tilsættes yderligere fortynder).
- Hvis topplakken har mindre god dækkeevne, påføres først et eller to lag Autocoat BT LV 351 Toplak.
- Påfør derefter den mattede Autocoat BT LV 351 Toplak kulør som sidste lag for at opnå den ønskede glansgrad.
- **Hvis der er tilsat over 100 % Autocoat BT 800 Mat Pasta MM 475 skal der anvendes et andet blandeforhold:**

100 Dele Autocoat BT LV 351 toplak med mere end 100 % MM 475  
25 Dele Autocoat BT LV 351 Hærder Medium eller Hærder Hi Flo  
30 Dele Autocoat BT LV 351 Reducer Medium eller Fast

### VOC:

Målt i henhold til ISO11890-1: 405-420 g / l i sprøjteklar tilstand. (produktkategori IIB C maksimum 420 g / liter)

---

### Emballage:

Autocoat BT LV 351 Toplak MM: 3.75 liter

---

**HELBRED & SIKKERHEDSDATA vedrørende Autocoat BT LV 351 Toplak og tilsætninger:**

---

# Autocoat BT LV 351 TOPLAK

## 3519-001

**KUN TIL PROFESSIONEL BRUG**

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførelse, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

**Akzo Nobel Car Refinish AB.**

**Adresse: Mediavägen 1**

**S-135 27 Tyresö Sverige**

**Postboks: Box 224**

**Tel: 0046 850304100**

### **KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.**

**VIGTIGT:** Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifikt anbefalet i dette tekniskdatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugerens ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskdatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhovedet for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugerens ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

**Hovedkontor:**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)