

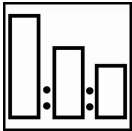


2K Plastic Primer

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse

2-komponent primer til de fleste plast dele der anvendes i bilindustrien, undtagen til bløde polyurethan dele.



- 5 Dele 2K Plastic Primer
- 1 Del 2K Plastic Primer Hærder
- 2 Dele Plus Reducer



Anvend Sikkens målepind

Nr. 23 Violet

Vær opmærksom på forskellige blandingsforhold på målepinden.



Dyse:
1.2-1.5 mm

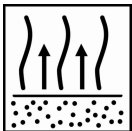
Sprøjtetryk:

2.0-2.2 bar ved pistolen

HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten



2 x 1 lag



Afluftningstid:

5-10 minutter ved 20°C

Kan overlakeres efter:

30 minutter ved 20°C

Skal overlakeres inden 24 timer ved 20°C



Kan overlakeres med alle Sikkens toplakker



Anvend velegnet åndedrætsværn

Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler friskluftmaske.

2K Plastic Primer

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse

2-komponent primer til plast dele der for tiden anvendes i bilindustrien, undtagen til bløde polyurethan dele.

Egnede underlag

Bemærk. Alle gængse thermoplastiske bildele med undtagelse af bløde polyurethan thermoplastiske dele. Anvend Sikkens 1 K All Plast Primer til disse dele. Påfør **ikke** 2-K Plastic Primer på thermoplastiske dele der er forbehandlet med OEM fabriksprimer. For at opnå optimale systemegenskaber er en grundig forbehandling nødvendig til thermoplastiske dele af PP (polypropylene) eller PE (polyethylene)

Produkter og tilsætninger

Primer 2K Plastic Primer Grå
Hærdere 2K Plastic Primer Hærder
Fortyndere Reducer Plus

Råmaterialebasis

2K Plastic Primer: Epoxy bindemidler
2K Plastic Primer Hærder: Amin bindemiddel

Overfladebehandling



Overfladerengøring: Anvend M700 Antistatisk Silikonefjerner som er udviklet til thermoplastiske overflader for at fjerne alle forureninger før slibning. Vask først overfladen med varmt sæbevand og anvend om nødvendigt en stiv pensel for at fjerne eventuelle spor af urenheder i overfladen, skyl derefter tilstrækkeligt med rent vand.



Ubehandlede thermoplastiske dele:

Slib omhyggeligt alle overflader med 3M VFN (Purpur) slibemåtte på hårde thermoplastiske dele, og 3M UFN (Grå) slibemåtte til fleksible og bløde thermoplastiske dele. Skyl derefter tilstrækkeligt med rent vand.



Lakerede thermoplastiske dele:

Tørslibning med P240 - P320
Ved pletreparationer efterslibes overgangene med P400



Overfladerengøring; anvend M700 Antistatisk Silikonefjerner for at fjerne alle forureninger før påføring af 2-K Plastic Primer. Undgå kontakt med vand (f.eks. vandbaseret affedningsmiddel) hvor spartelmassen er blottet.

Omrøres før brug



Omrør omhyggeligt 2K Plastic Primer før tilsætning af hærdere og fortynder

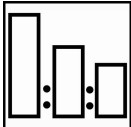
2K Plastic Primer

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Toning

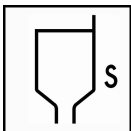
Hvis det ønskes kan 2K Plastic Primer tones med op til 10 dele Autocoat BT LV tonefarve.

Blanding



- 5 Dele 2K Plastic Primer
- 1 Del 2K Plastic Primer Hærder
- 2 Dele Reducer Plus

Viskositet



15-17 sek. Din 4 ved 20°C.

Dysetørrelser og sprøjtetryk



Sprøjtepistol

Overkop

Dyse

1.2-1.5 mm

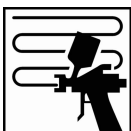
Sprøjtetryk

2.0-2.2 bar ved pistolen
HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten

Brugstid

8 timer ved 20°C.

Påføring



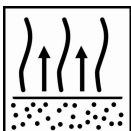
Påfør 2 fyldige lag.

Lad hvert lag aflufte indtil overfladen er helt mat, forcer ikke tørringen ved luftblæsning.
Afluftningstiden mellem hvert lag er afhængig af den omgivende temperatur, påført lagtykkelse og luftskifte.

Lagtykkelse

Ved anbefalet påføring: 20-30 µm.

Afluftningstid



Afluft mindst 5-10 minutter ved 20°C mellem lagene.
Afluft mindst 30 minutter ved 20°C før påføring af toplak

Påfør toplak inden 24 timer ved 20°C.
Såfremt maksimum tiden overskrides, slibes med P500, vandslibes med P1000 eller slibes med 3M UFN (Grå) før påføring af primer / fylder eller toplak.

Knopslibning

Ved mindre defekter (f.eks. støvpartikler) i 2K Plastic Primer kan disse bortslibes med enten P500 tørslibepapir eller P1000 vandslibepapir. Er tørretiden længere end 4 timer, er grundig slibning nødvendig.

Kan overlakeres med

Alle Autocoat BT, Autocoat BT LV og Sikkens toplakker.



2K Plastic Primer

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Materialeforbrug

Anvendt ved anbefalet påføring vil det teoretiske materialeforbrug være: $\pm 19 \text{ m}^2 / \text{liter}$ i sprøjteklar tilstand.

Det praktiske materialeforbrug afhænger af mange forhold, f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode, sprøjtetryk og påføringsforhold.

Rengøring af udstyr

Wilco Cellulosefortynder eller Reducer Plus

VOC

VOC indholdet i dette produkt er i sprøjteklar tilstand 641 g/liter.

Lagerholdbarhed

Produkters lagerholdbarhed er fastsat når produkter er lagret uåbnet ved 20°C.

Undgå ekstreme varierende temperaturer.

2K Plast Primer 1 år

2K Plast primer Hærder 1 år

EB

Til professional brug. (Se Sikkerhedsdatabladet).

Se teksten på produktetiketten.

Ved anvendelsen af dette produkt er det foreskrevet, at opfylde de nationale regulativer for helbred og sikkerhed under arbejdet udførsel, og at overholde affaldshåndteringslovgivningen.

Akzo Nobel Car Refinish AB.

Adresse: Mediavägen 1

S-135 27 Tyresö Sverige

Postboks: Box 224

Tel: 0046 850304100

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG MED EGNET HELDBEREDS OG SIKKERHEDSUDSTYR.

VIGTIGT: Informationen i dette datablad er ikke beregnet til at være udtømmende, men er baseret på nuværende viden og nuværende lovgivning, alle personer der anvender dette produkt for ethvert andet formål, end specifik anbefalet i dette tekniskedatablad uden først at få en skriftlig godkendelse fra os som leverandør af produktet til de oprindelige formål, anvender produktet for sin egen risiko. Det er altid forbrugers ansvar at tage alle nødvendige trin for at opfylde kravene i de lokale regler og lovgivninger. Læs altid sikkerhedsdatabladet og det tekniskedatablad for dette produkt. Alle anvisninger vi giver eller udtalelser lavet vedrørende dette produkt af os (Skriftlig i dette datablad eller andre steder), er opgivet ud fra vores bedste viden, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller beskaffenheden af underlaget, eller de mange andre faktorer der har effekt for anvendelsen og påføringen af dette produkt. Derfor med mindre vi har en skriftlig aftale, kan vi ikke acceptere noget ansvar overhoved for egenskaberne af dette produkt eller nogen form for tab eller skade opstået under anvendelsen af dette produkt. Alle produkter leveret og tekniske forskrifter er opgivet ifølge vores standardbetingelser og salgsbetingelser. Du bør spørge efter en kopi af dette dokument og gennemgå det omhyggeligt. Informationerne i dette datablad er under opdatering fra tid til anden i lyset af erfaringer og vores politik om løbende udvikling. Det er forbrugers ansvar at sikre, at dette datablad er det korrekte forud for anvendelsen af produktet.

Lakeringsproduktmærker nævnt i dette datablad er varemærker af eller med licens af Akzo Nobel.

Hovedkontor:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com